(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-285994 (P2000-285994A)

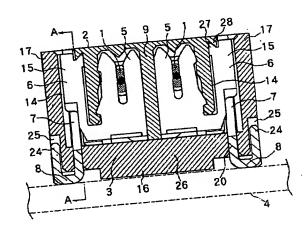
(43)公開日 平成12年10月13日(2000, 10.13)

		(43)公開日 平成12年10月13日(2000年)
(51) Int.Cl. 7 H 0 1 R 12/16 4/26 12/32	識別記号	FI D 5E023 H01R 23/68 5E077 4/26 9/09
		審査請求 有 請求項の数4 OL (全 7 頁)
(21)出願番号	特願平11-93634	(71)出顧人 000177690 山一電機株式会社 東京都大田区中馬込3丁目28番7号
(22)出顯日	平成11年3月31日(1999.3.31)	(72)発明者 大家 正明 東京都大田区中馬込3丁目28番7号 山一 電機株式会社内
		(72)発明者 野口 康一 東京都大田区中馬込3丁目28番7号 山一 電機株式会社内
		(74)代理人 100070323 弁理士 中畑 孝
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ケーブル圧接用コネクタの接続構造

【課題】圧接用コネクタと実装用コネクタの組立体の大 (57)【要約】 巾な低背化を達成し、これを内蔵する機器の薄形化に有 効に寄与する。

【解決手段】圧接用コネクタ2は左右一対の圧接用コン タクト5を保有し、該圧接用コンタクト5の基部から同 先端へ向け上記圧接用コネクタ2の左右側面に沿いコネ クタ間接続用端子片6を延出して上記一対の圧接用コン タクト5の左右外側に並置し、他方実装用コネクタ3は 基台16の両端から対向し立ち上げた左右一対の規制板 17を有し、両規制板17に配線回路基板4へ接続され る端子片8を有する左右一対の実装用コンタクト7を保 有させ、上記一対の規制板17間に形成されたスペース 内への圧接用コネクタ2の嵌合により上記各規制板17 と該規制板17に沿う上記圧接用コネクタ2の左右側部 間において、一対のコネクタ間接続用端子片6を上記一 対の実装用コンタクト3に接続する構成とした。



【請求項1】ケーブル圧接用コネクタと、配線回路基板 に実装されて上記ケーブル圧接用コネクタが抜き差し可 に接続される実装用コネクタとから成り、上記圧接用コ ネクタは左右一対のケーブル圧接用コンタクトを保有 し、該一対のケーブル圧接用コンタクトの基部から同先 端へ向け上記圧接用コネクタの左右側面に沿いコネクタ 間接続用端子片を延出して上記一対の圧接用コンタクト の左右外側に並置し、他方実装用コネクタは基台と該基 台の両端から対向して立ち上げられた左右一対の規制板 を有し、上記両規制板間に圧接用コネクタの嵌合スペー スを形成すると共に、両規制板に配線回路基板へ接続さ れる端子片を有する左右一対の実装用コンタクトを保有 させ、上記嵌合スペース内へのケーブル圧接用コネクタ の嵌合により上記各規制板と該規制板に沿う上記ケーブ ル圧接用コネクタの左右側部間において、上記左右一対 のコネクタ間接続用端子片を上記左右一対の実装用コン タクトに接続する構成としたことを特徴とするケーブル

圧接用コネクタの接続構造。 【請求項2】上記コネクタ間接続用端子片を有するケー ブル圧接用コンタクトは、打抜き板面が一平面内に存す る打抜コンタクトで形成されていることを特徴とする請 求項1記載のケーブル圧接用コネクタの接続構造。

【請求項3】上記ケーブル圧接用コンタクトと上記コネ クタ間接続用端子片間にケーブル圧接用コネクタ本体と 一体の隔壁が介在されていることを特徴とする請求項1 記載のケーブル圧接用コネクタの接続構造。

【請求項4】上記コネクタ間接続用端子片はケーブル圧 接用コネクタ本体の左右側面に設けた上下方向に延びる 溝内に延在し、且つ該溝に沿い露出して上下方向に延び るエッジ部を有し、該エッジ部が上記ケーブル圧接用コ ネクタの嵌合に伴い上記実装用コンタクトの表面を摺動 しつつ接続する構成としたことを特徴とする請求項1記 載のケーブル圧接用コネクタの接続構造。

【発明の詳細な説明】

【発明の属する技術分野】この発明は、ケーブル圧接用 [0001] コネクタを配線回路基板に実装した実装用コネクタを介 して配線回路基板に接続するようにしたケーブル圧接用 コネクタの接続構造に関する。

【従来の技術】従来、携帯電話等においては図1A, B [0002] に示すように、スピーカー又はバイブレーションモータ ーから導出せる2本のケーブル1の端末をケーブル圧接 用コネクタ2に圧接し、該ケーブル圧接用コネクタ2を 配線回路基板4に実装した実装用コネクタ3に抜き差し 可に接続し、ケーブル圧接用コネクタ2を配線回路基板 4に接続する構成としており、ケーブル圧接用コネクタ 2と実装用コネクタ3とは上下二段に重ねられ、コネク 夕間結合が図られている。

【0003】詳述すると、ケーブル圧接用コネクタ2は 内部に左右一対の圧接用コンタクト5を保有し、各圧接 用コンタクト5に各ケーブル1を圧接し、実装用コネク タ3の上面にケーブル圧接用コネクタ2の下面を重ね合 わせ、圧接用コンタクト5から下方へ突設したコネクタ 間接続用端子片6を実装用コネクタ3内に挿入して同実 装用コネクタ3内に保有する左右一対の実装用コンタク ト7に接続し、該実装用コンタクト7の端部から実装用 コネクタ3の左右外側方へ突設した実装用端子片8を以 って配線回路基板4に表面実装している。

【発明が解決しようとする課題】上記従来例は、ケーブ [0004] ル圧接用コネクタ2と実装用コネクタ3とを上下二段に 重ねてケーブル圧接用コンタクト2のコネクタ間接続用 端子片6を挿入接続する構成を採るため、このコネクタ 組立体の高さが嵩高になり、携帯電話等の薄形化の要請 に応え難い問題を有している。又ケーブル圧接用コネク タ 2 が傾き易く接触の信頼性を損なう問題点を有してい

【0005】又ケーブル圧接用コネクタ2にケーブル1 を圧接するに際し、同コネクタ2端面から外側へ突出す る2本の微細なコネクタ間接続用端子片6を損傷する問 題点を有している。

【0006】本発明は上記問題点を適切に解決するケー ブル圧接用コネクタの接続構造を提供する。

【課題を解決するための手段】本発明は、ケーブル圧接 [0007] 用コネクタと配線回路基板に実装されて上記ケーブル圧 接用コネクタが抜き差し可に接続される実装用コネクタ

【0008】上記ケーブル圧接用コネクタは左右一対の とから成る。 ケーブル圧接用コンタクトを保有し、該一対のケーブル 圧接用コンタクトの基部から同先端へ向け上記ケーブル 圧接用コネクタの左右側面に沿いコネクタ間接続用端子 片を延出し、これを上記一対のケーブル圧接用コンタク トの左右外側に並置する。

【0009】他方実装用コネクタは基台と該基台の両端 から対向して立ち上げられた左右一対の規制板を有し、 上記両規制板間にケーブル圧接用コネクタの嵌合スペー スを形成する。

【0010】上記各規制板に配線回路基板へ接続される 端子片を有する左右一対の実装用コンタクトを保有させ

【0011】そして上記嵌合スペース内へのケーブル圧 る。 接用コネクタの嵌合により上記各規制板と該規制板に沿 う上記ケーブル圧接用コネクタの左右側部間において、 上記左右一対のコネクタ間接続用端子片を上記左右一対 の実装用コンタクトに接続する構成とした。

【0012】上記コネクタ間接続用端子片を有するケー ブル圧接用コンタクトは、打抜き板面が一平面内に存す る打抜コンタクトで形成する。

【0013】又上記ケーブル圧接用コンタクトと上記コ ネクタ間接続用端子片間にケーブル圧接用コネクタ本体

と一体の隔壁が介在する。 【0014】 更に上記コネクタ間接続用端子片はケーブ ル圧接用コネクタ本体の左右側面に設けた上下方向に延 びる溝内に延在し、該溝に沿い露出して上下方向に延び るエッジ部を有し、該エッジ部が上記ケーブル圧接用コ ネクタの嵌合に伴い上記実装用コンタクトの表面を摺動

しつつ接続する構成とした。 【0015】上記のようにケーブル圧接用コネクタを実 装用コネクタの嵌合スペースに嵌入しつつ、嵌合スペー スを形成する左右規制板の内域においてコネクタ間接続 を図る構成としたので、コネクタ組立体の大巾な低背化 が可能となり、これを内蔵する機器の薄形化に寄与す

【0016】又ケーブル圧接用コネクタは左右規制板に より規制されて傾きが有効に防止され、該傾きに起因す る接触不良の問題を払拭する。

【0017】又左右一対のコネクタ間接続用端子片をケ ーブル圧接用コネクタ本体の左右側面に沿わせて延在せ しめたので、ケーブル圧接作業等に際し、端子片先端が こじられて損傷する問題を有効に防止する。

【発明の実施の形態】以下本発明の実施形態例を図2乃 [0018] 至図12に基づいて説明する。

【0019】2はケーブル圧接用コネクタ、3は実装用 コネクタであり、図2、図6、図9等に示すように、該 実装用コネクタ3は配線回路基板4に実装され、この実 装用コネクタ3に上記ケーブル圧接用コネクタ2が抜き 差し可に接続される。

[0020] 図2, 図4, 図5, 図12等に示すよう に、上記ケーブル圧接用コネクタ2はその絶縁材から成 る略方形のケーブル圧接用コネクタ本体 9 内に左右一対 のケーブル圧接用コンタクト5を保有し、該一対のケー ブル圧接用コンタクト5の基部から同先端へ向け上記ケ ーブル圧接用コネクタ2の左右側面に沿いコネクタ間接 続用端子片6を延出し、これを上記一対のケーブル圧接 用コンタクト5の左右外側に並置する。

【0021】図11,図12に示すように、ケーブル圧 接用コネクタ本体9には同本体9の下面において開口せ る左右一対のコンタクト収容室10を有し、同本体9の 側壁において開口し且つ各コンタクト収容室10に連通 するケーブル挿入口11を設け、該ケーブル挿入口11 にケーブル1の端末を挿入し、しかる後上記圧接用コン タクト5をコンタクト収容室10内に圧入し、この圧入 により同コンタクト5のスロット12内にケーブル1を 圧入し、この圧入によりケーブル被覆を排除し、ケーブ ル芯線をスロット12の内壁に圧接する。

【0022】上記コネクタ間接続用端子片6を有するケ

ーブル圧接用コンタクト5は、帯板材から打ち抜き形成 され、コンタクト本体部 (圧接部) 及びコネクタ間接続 用端子片6の打抜き板面が一平面内に存する打抜コンタ クトで形成する。

【0023】又上記ケーブル圧接用コンタクト5と上記 コネクタ間接続用端子片6間にケーブル圧接用コネクタ 本体9と一体の隔壁13を介在する。

【0024】又上記コネクタ間接続用端子片6はケーブ ル圧接用コネクタ本体9の左右側面に設けた上下方向に 延びる溝14内に延在し、且つ該溝14に沿い露出して 上下方向に延びるエッジ部15を有する。

【0025】上記コネクタ間接続用端子片6は図11, 図12に示すように、圧接用コンタクト5をコンタクト 収容室内10に圧入する際に上記溝14に下方から挿入 され、同端子片6の内側上端に形成した開き止め爪片2 7を溝14の上端に形成した係止部28に係止し、外側 方への開きを阻止する。

【0026】図9,図10に示すように、上記エッジ部 15は上記ケーブル圧接用コネクタ3の嵌合に伴い上記 実装用コンタクト7の表面を摺動しつつ接続する。

【0027】他方実装用コネクタ3は図2,図3等に示 すように、基台16と該基台16の両端から対向して立 ち上げられた左右一対の規制板17を有し、上記両規制 板17間にケーブル圧接用コネクタ2の嵌合スペース1 8を形成する。該基台16と左右一対の規制板17とは 絶縁材にて一体成形され、実装用コネクタ本体26を形 成している。

【0028】上記各規制板17に配線回路基板4个接続 される端子片8を有する左右一対の実装用コンタクト7 を保有させる。

【0029】上記実装用コンタクト7は図9、図10、 図11等に示すように、連結基部20から並行して立ち 上がる一対の挟持片19を有し、基台16の両端に挟持 片19の連結基部20を圧入し、挟持片19を規制板1 7の内側に沿い立ち上げる。

【0030】規制板17の内側には嵌合スペース18の 両端を形成する圧接コネクタ嵌合構21を形成し、該圧 接コネクタ嵌合溝21の外側に連通して上下方向に延び るコンタクト収容室22を連成する。

【0031】上記連結基部20から立ち上げられた挟持 片19は上記コンタクト収容室22内へ下方から挿入さ れ、各挟持片19をコンタクト収容室22内壁に設けた 上下方向に延在する挟持片収容溝23に挿入する。

【0032】図3に示すように、上記挟持片19はケー ブル延在方向において対向して並立し、又連結基部20 の下端から基台16の両端下面に沿い実装用端子片8を 外側方へ向け折曲形成し、更に該実装端子片8の端部か ら圧入爪片 24を折曲して立ち上げ、該圧入爪片24を 規制板17の下端に設けた圧入溝25内に圧入する。

【0033】よって実装用コンタクト7は連結基部20

と、これと対向する圧入爪片24との2箇所において、 実装用コネクタ本体26に強固に圧入植装される。

【0034】上記実装用コネクタ3は上記実装用端子片 8を以って配線回路基板4に表面実装される。

【0035】而して、図6乃至図10に示すように、上 記嵌合スペース18内ヘケーブル圧接用コネクタ2を規 制板17の案内下で嵌合して同コネクタ2の左右側部を 圧接コネクタ嵌合溝21に嵌合し、この嵌合により上記 各規制板17と該規制板17に沿う上記ケーブル圧接用 コネクタ2の左右側部間において、上記左右一対のコネ クタ間接続用端子片6を上記左右一対の実装用コンタク ト7に接続する。

【0036】即ちケーブル圧接用コネクタ2を嵌合スペ ース18に嵌合するに伴い、コネクタ間接続用端子片6 のエッジ部15が実装用コンタクト7の挟持片19間に 強制挿入され、この挿入の間、挟持片19の表面を摺動 しワイピング作用を生起せしめる。

【0037】上記実施形態例においては、コネクタ間接 続用端子片6を一対の挟持片19間に摺動しつつ挿入す る場合を示しているが、図13に示すように、実装用コ ンタクト7の挟持片19の代わりに単一片から成る接触 片7′を設け、この接触片7′の表面に前記コネクタ間 接続用端子片6のエッジ部15が摺動しつつ加圧接触す るようにした場合を含む。

[0038]

【発明の効果】本発明によれば、圧接用コネクタと実装 用コネクタの組立体の大巾な低背化を達成でき、これを 内蔵する機器の薄形化に有効に寄与することができる。

【0039】又圧接用コネクタの傾きが有効に防止さ れ、該傾きに起因する接触不良を有効に防止できる。

【0040】又圧接用コンタクトの基端に連設したコネ クタ間接続用端子片の、ケーブル圧接作業時等における 損傷の問題も有効に防止できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 Aは従来のケーブル圧接用コネクタの接続構造 におけるケーブル軸線と直交する断面図、Bは同ケーブ ル軸線方向の断面図。

【図2】図2以降は本発明の一実施形態例を示し、図2 は実装用コネクタとケーブル圧接用コネクタの嵌合前の 状態を示す正面図。

- 【図3】実装用コネクタの平面図。
- 【図4】ケーブル圧接用コネクタの平面図。
- 【図5】ケーブル圧接用コネクタの側面図。
- 【図6】実装用コネクタとケーブル圧接用コネクタを嵌

合状態を以って示す正面図。

【図7】図6における平面図。

【図8】図6における側面図。

【図9】図6におけるケーブルと直交する方向の断面

【図10】図9におけるA-A線断面図。

【図11】ケーブル圧接用コネクタにおけるコネクタ本 体とケーブル圧接用コンタクトの組立前の状態を正面視 する断面図。

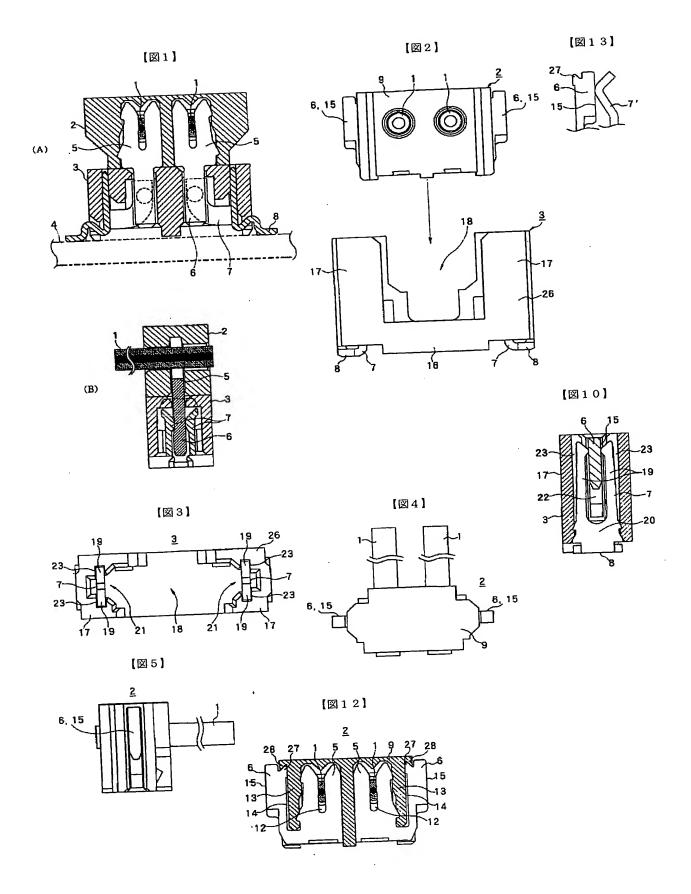
【図12】図11における組立状態(ケーブル圧接状 態)を以って示す同断面図。

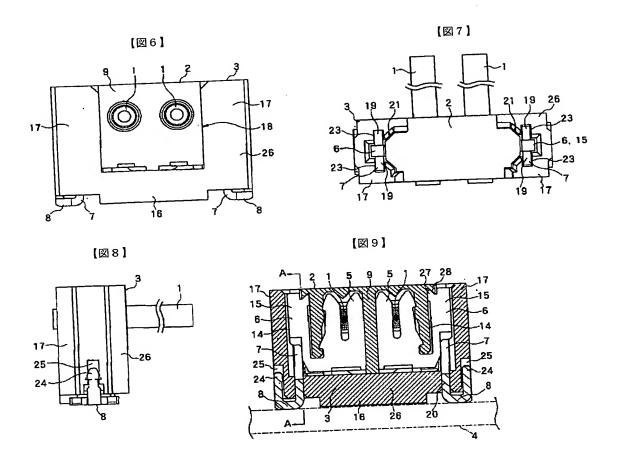
【図13】コネクタ間接続用端子片と実装用コンタクト の接触構造の他例を示す正面図。

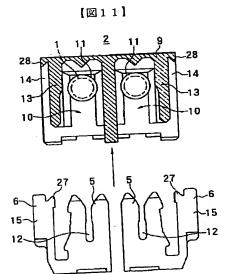
28

【符号の記	党明】	
1	ケーブル	
2	ケーブル圧接用コネクタ	
3	実装用コネクタ	
4	配線回路基板	
5	ケーブル圧接用コンタクト	
6	コネクタ間接続用端子片	
7	実装用コンタクト	
7′	接触片	
8	実装用端子片	
9	ケーブル圧接用コネクタ本体	
10	コンタクト収容室	
1 1	ケーブル挿入口	
12	スロット	
1 3	隔壁	
14	溝	
0 15	エッジ部	
16	基台	
17	規制板	
18	嵌合スペース	
19	挟持片	
2 0	連結基部	
2 1	圧接コネクタ嵌合溝	
2 2	コンタクト収容室	
2 3	挟持片収容溝	
2 4	圧入爪片	
40 25	圧入溝	
26	実装用コネクタ本体	
2 7	開き止め爪片	

係止部







フロントページの続き

F ターム(参考) 5E023 AA11 BB01 CC26 DD05 EE12 FF07 HH30 5E077 BB01 CC16 DD11 EE03 FF01 JJ30